

SOLUTIONS DE STOCKAGE

DE CARBURANT ET LIQUIDE



WESTERN 
GLOBAL

WITH OVER
50
YEARS OF
EXPERIENCE

HISTORIQUE

Lors de sa création en 1962, Western Global était une entreprise familiale établie au Royaume-Uni et spécialisée dans la fabrication de raccords et d'accessoires de réservoir. Après des débuts modestes, Western Global a poursuivi son développement en Europe et en Amérique du Nord. En 2014, la société a repris l'activité et le capital de TransTank Pty Ltd. Cette acquisition a renforcé ses capacités de fabrication de réservoirs en containers et a contribué à étendre sa portée en Afrique du Sud et en Australie, lui donnant une envergure véritablement mondiale. Ces années d'expérience, associées à la compétence de ses collaborateurs et un souci d'innovation constant, ont établi Western Global en tant que leader de la fabrication des solutions de stockage de carburant et liquide.

DES MARQUES LEADERS



ET BIEN PLUS...



UNE ENVERGURE MONDIALE. UN APPUI LOCAL.

POURQUOI CHOISIR WESTERN GLOBAL ?

Chez Western Global, nous pensons que notre offre unique associant une gamme de produits étendue, une portée mondiale et des capacités de design nous distingue de nos concurrents.

50 ans d'expérience dans le design de solutions de stockage du carburant

Une gamme complète de réservoirs et d'accessoires de distribution

Une équipe interne d'ingénieurs, de concepteurs et de contrôleurs de conformité compétents

Une équipe de projet et d'installation professionnelle et expérimentée

Une portée mondiale reposant sur des centres de distribution régionaux et des sociétés internationales de stockage, pour répondre rapidement aux besoins de nos clients

Des certifications mondiales, parmi lesquelles ISO 9001:2000, 14001:2004 et 18001:2007

Des produits homologués à l'international, notamment par l'Underwriters Laboratory (UL & ULC)

Un système de gestion du contrôle qualité respectant la norme ISO 9001

Des centres et des capacités de fabrication et d'assemblage locaux en Afrique, aux Émirats arabes unis, en Europe et en Amérique du Nord

Une échelle permettant un choix compétitif pour les matériaux et l'équipement annexe

Une garantie produits de 10 millions GBP contractée auprès de Lloyds à Londres

UNE SOLUTION POUR CHAQUE SECTEUR

Western Global offre une large gamme de solutions pour le transport et le stockage sécurisés des carburants, des fluides d'échappement diesel (DEF), des lubrifiants, etc. Étant donné que chaque application est unique en termes de besoins opérationnels et de stockage, Western Global conçoit des solutions spécifiques à chaque secteur afin de garantir la réussite de votre projet commercial, quel qu'il soit.



Trouvez la **SOLUTION DE STOCKAGE** répondant à vos besoins sur site



P. 6-7



P. 8-9



P. 10-11



P. 12-13



P. 14-15



P. 16-17



P. 18-19



P. 20-21



P. 22-23

MARQUE	TRANSCUBE	FUELCUBE	ABBI	ENVIROBULKA	TRANSTANK TTS	TRANSTANK P	TRANSTANK AV	TRANSTANK TT	POLY
TYPE DE LIQUIDE	CARBURANT	CARBURANT	CARBURANT	CARBURANT	CARBURANT	CARBURANT	CARBURANT AVIATION	CARBURANT	EAU
TRANSPORTABLE (À PLEINE CAPACITÉ)	OUI*	NON	OUI	NON	NON	NON	NON	OUI	OUI
STATIONNAIRE (TRANSPORT À VIDE UNIQUEMENT)	S/O	OUI	S/O	OUI	OUI	OUI	OUI	S/O	S/O
CAPACITÉ	499 - 9 040 LITRES	921 - 3 846 LITRES	985 - 2 761 LITRES	2 666 - 38 500 LITRES	9 890 - 63 600 LITRES	12 200 - 89 400 LITRES	12 160 - 71 600 LITRES	9 500 - 21 250 LITRES	500 - 2 700 LITRES
ÉTANCHÉITÉ	OUI, 110 %	OUI, 110 %	OUI, 110 %	OUI, 110 %	OUI, 110 %	OUI (DOUBLE PAROI)	OUI**	S/O	S/O
CERTIFICATIONS	UN, PPG2, VLAREM, KIWA*, UL/ULC, TRANSPORT CANADA, NFPA	UL/ULC, NFPA	UN, PPG2, UL/ULC	PPG2, BS799	PPG2, BS799, CSC, UL/ULC, NFPA	UL/ULC, AS1940, AS1692	UL 142, CAN/ULC S601	UL/ULC, NFPA, UN IMDG, TRANSPORT CANADA, CSC, PPG2	REG. 31**

*DISPONIBLE SUR DEMANDE UNIQUEMENT **DISPONIBLE DANS CERTAINS MODÈLES UNIQUEMENT

STOCKAGE DU CARBURANT – TRANSPORTABLE

TRANSCUBE

Le modèle TransCube est une cuve de stockage du carburant à double paroi, transportable et respectueuse de l'environnement, qui constitue une solution efficace pour le ravitaillement sur site et la distribution de carburant auxiliaire.

Conçu pour être entièrement transportable et pour pouvoir ravitailler simultanément plusieurs équipements, le modèle TransCube vous fait gagner du temps et peut doubler, voire tripler, la durée de fonctionnement de votre matériel.

ARMOIRE CADENASSABLE

Protège l'équipement et les ports, et prévient les déversements. Sécurise l'accès aux tuyaux et permet une distribution du carburant lorsque l'armoire est cadenassée.



CARACTÉRISTIQUES

PASSAGE D'ACCÈS

Permet d'accéder au réservoir interne pour effectuer facilement les opérations de maintenance et de vérification de routine.

SUPPORTS D'ANGLE

Facilitent le levage à l'aide d'une grue et l'empilement : 2 réservoirs pleins et 3 réservoirs vides.

PAROIS INTERNES

Conçues pour maximiser la stabilité lors du maniement du réservoir rempli de carburant.

RÉTENTION 110 % (DOUBLE PAROI)

Le compartiment de rétention secondaire intégré et résistant aux intempéries rend l'utilisation de bacs récepteurs superflue.

CADRE GALVANISÉ

Structure solide, durable, fiable et sécurisée offrant une protection contre les chocs, les rayures et les coups.

RÉSERVOIR INTERNE AMOVIBLE

Conçu pour le nettoyage, la maintenance et la vérification courantes.

PASSAGES DE FOURCHES POUR CHARIOT ÉLÉVATEUR

Favorisent la manœuvrabilité et la mobilité.



05TCG | 500 LITRES

10TCG | 978 LITRES

20TCG | 2 091 LITRES

30TCG | 3 000 LITRES

APPLICATIONS

STOCKAGE DE CARBURANT À COURT TERME

La gamme TransCube Global représente la solution idéale pour le stockage de carburant sur site à court terme. Les cuves TransCube peuvent servir de réservoir de secours ou de réservoir de stockage complet, livré avec accessoires de pompage et système de gestion du carburant.

GÉNÉRATEURS ET ÉQUIPEMENTS AUXILIAIRES

Les cuves de carburant TransCube permettent un raccordement simultané, rapide et efficace à trois machines diesel à l'aide d'une pompe. En tant que réservoir de carburant auxiliaire, ce modèle allonge les temps de fonctionnement des moteurs et réduit ainsi le nombre de visites requises sur site pour le ravitaillement. La distribution du carburant peut s'effectuer à l'aide d'une pompe manuelle ou électrique afin de garantir productivité et efficacité sur votre site.

CHANTIERS À ACCÈS LIMITÉ

Sur les sites présentant des difficultés d'accès pour des raisons logistiques et nécessitant une distribution de carburant, il est possible de soulever le réservoir TransCube à l'aide d'une grue ou d'un chariot élévateur, pour un positionnement rapide et précis.

TRANSPORT DE CARBURANT

Le modèle TransCube est conforme à plusieurs réglementations internationales en matière de transport. Il peut donc transporter du carburant en toute sécurité partout où vous en avez besoin. Si vous choisissez une cuve TransCube pour acheminer du carburant sur site, vous serez opérationnel dès votre arrivée grâce à ses capacités de déploiement rapide. Les cuves TransCube sont facilement relocalisables d'un site à un autre et permettent d'atteindre les sites les plus difficiles d'accès.



AUTRES GAMMES

TRANSCUBE STANDBY

Toute la flexibilité et les fonctionnalités du TransCube Global, avec une capacité supérieure. La gamme TransCube Standby est destinée à une utilisation stationnaire uniquement. Elle est idéale pour les applications auxiliaires statiques.



MODÈLES :
50TCC | 4 558 LITRES
65TCC | 6 800 LITRES
100TCC | 9 040 LITRES

TRANSCUBE CONTRACT

La gamme TransCube Contract offre des possibilités de ravitaillement polyvalentes dans un format simple et économique. Cette gamme est idéale pour les sites ne nécessitant pas une quantité de carburant importante, mais nécessitant néanmoins efficacité et productivité.



MODÈLES :
025TCC | 245 LITRES
045TCC | 435 LITRES
10TCC | 880 LITRES
20TCC | 2 000 LITRES



BS799-5



VLAREM



FUELCUBE

Le FuelCube est une cuve de carburant stationnaire, compacte et économique, conçue pour la distribution sur site et le ravitaillement des flottes.

Doté d'une armoire cadenassable pour le rangement sécurisé du matériel et d'un design favorisant l'empilement, le FuelCube est la solution de choix pour la distribution de carburant sur site, le ravitaillement des flottes, et d'autres applications.

ARMOIRE CADENASSABLE

Protège l'équipement et les ports, et prévient les déversements. Sécurise l'accès aux tuyaux et permet une distribution du carburant lorsque l'armoire est cadenassée.



CARACTÉRISTIQUES

SUPPORTS D'ANGLE EMPILABLES

Empilement facile de deux réservoirs vides.



RÉSERVOIR INTERNE AMOVIBLE

Conçu pour le nettoyage, la maintenance et la vérification courantes.



DOUBLE PAROI, RÉTENTION 110 %

Le compartiment de rétention secondaire intégré et résistant aux intempéries rend l'utilisation des cuvettes et bassins superflue.

PASSAGES DE FOURCHES POUR CHARIOT ÉLEVATEUR

Favorisent la manœuvrabilité et la mobilité.



FCP250 | 946 LITRES

FCP500 | 2 000 LITRES

FCP1000 | 3 846 LITRES

APPLICATIONS

DISTRIBUTION DE CARBURANT SUR SITE

La gamme FuelCube représente la solution idéale pour le stockage de carburant sur site à court terme.

RAVITAILLEMENT DES FLOTTES

Que ce soit sur des sites distants ou sur votre site, vous pouvez installer le FuelCube afin de ravitailler votre flotte et de réduire les temps d'arrêt indésirables.

GÉNÉRATEURS ET ÉQUIPEMENTS AUXILIAIRES

Il est possible de raccorder la cuve FuelCube à une machine diesel et de distribuer simultanément du carburant à l'aide d'une pompe.



Abbi est une gamme de cuves de carburant entièrement étanches (à double paroi) et conçues pour être transportables et simples d'utilisation. Entièrement homologuées pour le transport sur et hors voie publique, les cuves de stockage Abbi, installées sur remorque, sont particulièrement adaptées au transport sur les sites de construction, pour le ravitaillement des machines et équipements.



ARMOIRE POUR KIT DE DISTRIBUTION

Une armoire intégrale et cadenassable garantit la sécurité des équipements et contient les déversements accidentels.



CARACTÉRISTIQUES

TRAPPE D'ACCÈS

Permet d'accéder au réservoir interne pour effectuer facilement les opérations de maintenance et de vérification de routine.



PASSAGES DE FOURCHES POUR CHARIOT ÉLEVATEUR

Pour manœuvrer simplement et rapidement lorsque le réservoir est détaché de la remorque.

PAROIS INTERNES

Conçues pour maximiser la stabilité et la sécurité lors du maniement du réservoir rempli de carburant.

RÉTENTION 110 % (DOUBLE PAROI)

Le revêtement résistant aux intempéries garantit un transport et un stockage sûrs et respectueux des normes environnementales.

MOBILITÉ

Conçu pour garantir une mobilité optimale, le modèle Abbi Deluxe permet un ravitaillement simplifié sur tous types de site.



10ART | 985 LITRES



20ART | 1 940 LITRES



27ART | 2 761 LITRES

APPLICATIONS

RAVITAILLEMENT MOBILE ET RAPIDE

La gamme Abbi représente une solution de stockage sûre et fiable pour les sites nécessitant un ravitaillement rapide des équipements de construction et auxiliaires.

STOCKAGE DE QUANTITÉS DE CARBURANT RÉDUITES À COURT TERME

La gamme Abbi représente la solution idéale pour le stockage de carburant sur site à court terme. Les cuves Abbi peuvent faire office de réservoirs de secours ou de stations de ravitaillement mobiles et offrent ces deux applications dans une seule et même unité.

GÉNÉRATEURS ET ÉQUIPEMENTS AUXILIAIRES

Il est possible de raccorder la cuve Abbi à un équipement diesel et de distribuer simultanément du carburant à l'aide d'une pompe, afin d'allonger les temps de fonctionnement et de ravitailler efficacement les machines.

CHANTIERS À ACCÈS LIMITÉ

Sur les sites complexes d'un point de vue logistique et les sites distants, il est possible de soulever la cuve Abbi de façon sécurisée, précise et rapide à l'aide d'une grue ou d'un chariot élévateur. Grâce à leur design mobile, les cuves Abbi peuvent transporter du carburant sur n'importe quel site et accéder aux emplacements les plus difficiles.

GAMMES DISPONIBLES

GAMME DE REMORQUAGE ABBI HIGHWAY

Montée sur un type de remorque autorisé pour le transport sur voie publique et équipée d'un éclairage et de composants (essieu, roues) aux normes européennes. Ce type de remorque autorisé pour le transport sur voie publique est construit en acier galvanisé par immersion à chaud. Il est doté d'une roue de manœuvre et d'un couple boule/anneau.



MODÈLES :
H10ART | 985 LITRES
H20ART | 1 940 LITRES

GAMME ABBI DE REMORQUAGE SUR SITE

Montée sur un châssis de remorque en A robuste pour résister aux conditions adverses d'utilisation hors voie publique. Le châssis de remorque sur site est construit en acier galvanisé par immersion à chaud. Il est doté d'un anneau de remorquage de 2 pouces et d'une tige frontale réglable.



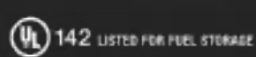
MODÈLES :
S10ART | 985 LITRES
S20ART | 1 940 LITRES

ABBI BLUE

Le modèle Abbi Blue associe les avantages des réservoirs pour carburant et des réservoirs pour FED dans une unité transportable sur voie publique. Grâce aux compartiments de 950 ou 1 500 litres pour le carburant et de 160 litres pour FED, vous pouvez ravitailler des véhicules et machines de niveau 4 sans effort.



MODÈLES :
10ART-BLU | 950 LITRES (CARBURANT) ET 160 LITRES (FED)
15ART-BLU | 1 500 LITRES (CARBURANT) ET 160 LITRES (FED)



ENVIROBULKA

La gamme EnviroBulka garantit un niveau de sécurité et de polyvalence supérieur pour les applications de distribution de carburant stationnaires. Dotées d'une armoire cadenassable pleine taille avec espace d'étagère supplémentaire et accès sécurisé aux tuyaux, ces unités de stockage en vrac constituent la solution de choix pour vos projets de construction à long terme et vos sites d'usine.

Les cuves de stockage EnviroBulka vous permettent d'acheter du carburant en vrac et donc, d'économiser sur les coûts de votre entreprise. Grâce à leur design à rétention 110 % (double paroi) et conforme à la norme BS799 et à la réglementation sur le stockage du pétrole pour les entreprises, les modèles EnviroBulka Deluxe offrent une solution sûre et respectueuse de l'environnement pour le stockage de carburant en vrac.

CARACTÉRISTIQUES

COMPARTIMENT POMPE

L'armoire pleine taille permet de stocker des pompes, bobines, tuyaux et raccords, ainsi que des bidons d'essence et d'autres équipements de distribution.



SYSTÈME DE VERROUILLAGE

Système de verrouillage haute sécurité pour protéger vos liquides.



GRILLE EN MÉTAL AMOVIBLE

La grille en métal amovible simplifie l'accès pour le nettoyage du bac de collecte des fuites de diesel éventuelles.



BS799

TRAPPE D'ACCÈS

La trappe d'accès simplifie la maintenance à l'intérieur du réservoir interne.



ANNEAUX DE LEVAGE

Facilitent la manutention de la cuve (à vide uniquement).



RACCORDS FERMÉS SUR LE DESSUS

Les raccords sont fermés sur le dessus afin d'empêcher toute fuite de carburant.

POUTRES PORTEUSES

La cuve est équipée de poutres porteuses qui facilitent son positionnement et son déplacement (à vide).

RÉTENTION INTÉGRALE (DOUBLE PAROI)

Le bac de collecte de l'armoire recueille les égouttements et déversements éventuels. La cuve offre une rétention à 110 % (double paroi), conformément à la réglementation PPG2. Fabriquée selon la norme BS799 partie 5 pour le stockage du pétrole en réservoir aérien.



EBD600 | 2 666 LITRES EBD1200 | 5 331 LITRES EBD2000 | 9 213 LITRES EBD4000 | 18 175 LITRES EBD6000 | 27 462 LITRES EBD9000 | 38 500 LITRES

APPLICATIONS

STOCKAGE DE CARBURANT À LONG TERME

La gamme EnviroBulka Deluxe répond efficacement aux exigences de stockage à long terme. Les modèles de cette gamme ont été conçus spécialement pour stocker du carburant dans des endroits spécifiques pendant de longues périodes.

STOCKAGE DE CARBURANT EN VRAC

Les cuves statiques EnviroBulka Deluxe peuvent servir à ravitailler efficacement les véhicules, les machines de construction et les équipements agricoles. Cette gamme est idéale pour les grandes flottes d'équipements qui nécessitent un stockage de carburant permanent sur site, car elle permet de réaliser des économies substantielles à l'achat du carburant.

ALIMENTATION DE SECOURS

Les cuves EnviroBulka Deluxe sont parfaites pour les grands projets nécessitant l'installation d'un groupe électrogène, ou pour d'autres applications de secours. Il est possible de raccorder ces cuves à deux machines diesel et de ravitailler simultanément les équipements à l'aide d'une pompe.

STATION CARBURANT

Pour le ravitaillement des flottes ou la distribution de carburant à la vente, il est possible d'équiper ces réservoirs d'accessoires afin d'en faire des systèmes complets de gestion du carburant. Les stations carburant offrent un point de distribution sur site, réduisant ainsi les risques de déversement et les déplacements de réservoir superflus. Surveillez et vérifiez le niveau de carburant pour davantage de sécurité et de traçabilité.



GAMMES DISPONIBLES ENVIROBULKA CONTRACT

La gamme EnviroBulka Contract est parfaite pour les projets à petit budget nécessitant néanmoins une sécurité et une fiabilité maximales pour le stockage et la manipulation du carburant. Cette gamme offre une rétention à 110 % (double paroi) et partage bon nombre des caractéristiques des modèles EnviroBulka, mais dans un format plus réduit.



MODÈLES :

- 13EB | 1 389 LITRES
- 22EB | 2 296 LITRES
- 27EB | 2 651 LITRES
- 45EB | 4 394 LITRES

STOCKAGE DU CARBURANT – STATIONNAIRE

TRANSTANK TTS

Le TransTank Standby est un container-citerne de carburant en vrac stationnaire et respectueux de l'environnement. Il constitue une solution efficace pour les projets sur site et à grande échelle nécessitant une alimentation en carburant à la demande pour les générateurs et les équipements de construction.

Avec son volume important et son design de rétention 110 % (double paroi), le TransTank Standby est conçu pour aller au-delà des attentes pour les parcs à réservoirs, les systèmes générateurs à long terme et les applications de secours en cas de catastrophe.



CARACTÉRISTIQUES

PASSAGE D'ACCÈS

Pour l'inspection et la maintenance du réservoir interne.



DIMENSIONS DE CONTAINER ISO

Fabriqué selon les dimensions de container ISO pour simplifier l'expédition par voie publique, rail ou mer.

ARMOIRE POUR LES ÉQUIPEMENTS

Une armoire cadenassable pour les équipements protège tous les ports et les raccords, et collecte les écoulements éventuels. Sécurise l'accès aux tuyaux et permet une distribution du carburant lorsque l'armoire est cadenassée.



CONNECTIVITÉ

Peut faire fonctionner efficacement jusqu'à quatre moteurs diesel en même temps.



PORTS POUR TUYAUX

Les quatre ports pour tuyaux de type « boîte aux lettres » permettent une utilisation de l'équipement lorsque le réservoir est cadenassé.

VERROUS TOURNANTS

Des verrous tournants sont prévus aux angles pour faciliter la maintenance et le transport de l'unité.



EMPLILABLE

Il est possible d'empiler les réservoirs (à vide) afin de limiter l'espace de stockage requis.

RÉTENTION 110 % (DOUBLE PAROI)

Revêtement intégré et résistant aux intempéries.

100TTS | 9 890 LITRES

100TSSL | 12 000 LITRES

200TTS | 26 492 LITRES

400TTS | 63 600 LITRES

APPLICATIONS

CENTRALES ÉLECTRIQUES TEMPORAIRES

La série TTS est particulièrement adaptée à l'exploitation en continu des gros générateurs et des grands projets d'énergie dans les endroits les plus reculés et mal desservis par les réseaux.

PARCS À RÉSERVOIRS ET STOCKAGE DE CARBURANT À LONG TERME

Sur les sites nécessitant de grandes quantités de carburant, les points de raccordement extérieurs du TTS permettent de relier les réservoirs entre eux afin d'offrir une capacité de stockage illimitée. Les réservoirs TTS sont idéaux pour les projets à long terme, car ils sont conçus spécifiquement pour stocker du carburant en vrac pendant de longues périodes.



STATION DE DISTRIBUTION COMPLÈTE

Pour le ravitaillement des flottes ou la distribution de carburant à la vente, il est possible d'équiper ces réservoirs d'accessoires afin d'en faire des systèmes complets de gestion du carburant. Les stations carburant offrent un point de distribution sur site, réduisant ainsi les risques de déversement et les déplacements de réservoir superflus. Surveillez et vérifiez le niveau de carburant pour davantage de sécurité et de traçabilité.

STOCKAGE DE CARBURANT EN VRAC

La gamme TTS offre une solution efficace pour satisfaire les besoins importants en matière d'alimentation en carburant à la demande des générateurs et des équipements de construction. Elle est parfaite pour les projets menés sur le long terme, sur les sites nécessitant de grandes quantités ou des quantités illimitées de carburant. Les capacités des containers-citernes TTS vous permettent d'économiser grâce à l'achat de carburant en vrac.



MODÈLES FIOUL LOURD ÉGALEMENT DISPONIBLES



CSC

UL 142 LISTED FOR FUEL STORAGE

ULC CANADA 5001-05



TRANSTANK P

La gamme TransTank P est constituée de containers de carburant en vrac autonomes offrant une solution efficace et respectueuse de l'environnement pour les applications complexes de distribution de carburant à la demande. Elle a été conçue spécialement pour que les containers s'assemblent facilement et pour offrir ainsi une installation économique de distribution de carburant en vrac.



CARACTÉRISTIQUES

PASSAGE D'ACCÈS

Le passage d'accès situé au sommet du réservoir est doté d'un capot et permet d'accéder au réservoir interne pour la maintenance et la vérification de routine.



DIMENSIONS DE CONTAINER ISO

Fabriqué selon les dimensions de container ISO, pour permettre une expédition facile du réservoir lorsqu'il est vide.

RÉTENTION INTÉGRÉE (DOUBLE PAROI)

Le compartiment de rétention secondaire intégré rend les talus et cuvettes superflus.

VISIBILITÉ SOUS LA CUVE

Il est possible d'inspecter facilement les containers sans devoir soulever la cuve.

EXTRACTION SIMPLIFIÉE

La pente du plancher entraîne l'excédent d'eau vers l'avant du container, où il est facile de la collecter.



EMPLIABLE

Il est possible d'empiler les containers (à vide) afin de limiter l'espace de stockage requis.

COMPARTIMENT POMPE

Un compartiment cadencassable pour la pompe protège tous les ports et les raccords, et collecte les écoulements éventuels.

RACCORDEMENT FACILE

Il est possible de raccorder les containers entre eux afin de disposer d'une capacité de stockage illimitée. Cela représente un atout idéal pour les projets d'énergie et l'exploitation minière.



P12 | 12 200 LITRES



P18-NPB | 17 870 LITRES



P31 | 31 000 LITRES



P37-NPB | 36 700 LITRES



P69 | 68 800 LITRES



P75-NPB | 74 400 LITRES



P85 | 83 800 LITRES



P90-NPB | 89 400 LITRES

APPLICATIONS

DISTRIBUTION DE CARBURANT EN VRAC

La gamme TransTank P offre une solution efficace pour satisfaire les besoins importants en matière d'alimentation en carburant à la demande des générateurs et des équipements miniers.

STATION DE DISTRIBUTION COMPLÈTE

Pour le ravitaillement des flottes ou la vente de carburant, il est possible d'équiper ces containers d'accessoires afin d'en faire des systèmes complets de distribution et de gestion du carburant.

CENTRALES ÉLECTRIQUES TEMPORAIRES

La gamme TransTank P est particulièrement adaptée à l'exploitation en continu des gros générateurs et des projets d'énergie internationaux.

PARCS À RÉSERVOIRS

Grâce à leur design modulaire, les containers-citernes de la gamme TransTank P s'assemblent facilement entre eux et offrent ainsi une capacité de stockage illimitée.



142 LISTED FOR FUEL STORAGE

AS1940

AS1692

STOCKAGE DU CARBURANT – STATIONNAIRE

TRANSTANK AV

La gamme TransTank A regroupe des containers-citernes de carburant pour l'aviation d'une capacité de 12 160 à 71 600 litres. Conçus pour être entièrement transportables, les modèles Transtank A peuvent être installés à proximité des aires de trafic des aéroports ou des héliports pour permettre un ravitaillement efficace.

Le container-citerne stationnaire de stockage de carburant en vrac pour l'aviation à rétention intégrée (double paroi) a été conçu spécialement pour offrir une interconnexion facile et répondre aux besoins en matière de sécurité, d'accès et de maintenance. Sa base robuste en acier et son réservoir interne en acier inoxydable en font la solution idéale pour les aéroports, où la pureté du carburant et la sécurité du personnel, des clients et de la zone environnante sont primordiales.



CARACTÉRISTIQUES

PASSAGE D'ACCÈS

Le passage d'accès situé au sommet du container est doté d'un capot et permet d'accéder au réservoir interne pour la maintenance et la vérification de routine.



DIMENSIONS DE CONTAINER ISO

Fabriqué selon les dimensions de container ISO, pour permettre une expédition facile du réservoir lorsqu'il est vide.

RÉTENTION INTÉGRÉE (DOUBLE PAROI)

Le compartiment de rétention secondaire intégré rend les talus et cuvettes superflus.

VISIBILITÉ SOUS LA CUVE

Il est possible d'inspecter facilement les containers sans devoir soulever la cuve.

EXTRACTION SIMPLIFIÉE

La pente du plancher entraîne l'excédent d'eau vers l'avant du container, où il est facile de la collecter.



EMPILABLE

Il est possible d'empiler les containers (à vide) afin de limiter l'espace de stockage requis.

PROPRETÉ DU CARBURANT

Le réservoir interne en acier inoxydable empêche la formation de rouille et garantit la pureté du carburant en évitant toute contamination.

COMPARTIMENT POMPE

Un compartiment cadencassable pour la pompe protège tous les ports et les raccords, et collecte les écoulements éventuels.

RACCORDEMENT FACILE

Il est possible de raccorder les containers entre eux afin de disposer d'une capacité de stockage illimitée. Cela représente un atout idéal pour les projets d'énergie et l'exploitation minière.



A12-SS | 12 160 LITRES



A31-SS | 30 600 LITRES



A36-SS | 36 000 LITRES



A67-SS | 66 300 LITRES



A72-SS | 71 600 LITRES

APPLICATIONS

DISTRIBUTION DE CARBURANT AVIATION

La gamme TransTank A a été conçue spécifiquement pour couvrir efficacement les besoins importants de l'aviation en carburant à la demande.

PARCS À RÉSERVOIRS

Grâce à leur design modulaire, les containers-citernes de la gamme TransTank P s'assemblent facilement entre eux et offrent ainsi une capacité de stockage illimitée.



*Les containers-citernes sont également disponibles avec un revêtement époxy en acier au carbone

**Des versions avec ou sans compartiment pour la pompe sont disponibles



142 LISTED FOR FUEL STORAGE

AS1940

AS1692

STOCKAGE DU CARBURANT – TRANSPORTABLE

TRANSTANK TT

Le TransTank TT est un container de stockage du carburant entièrement transportable avec rétention 110 % intégrée (double paroi). Il a été conçu pour le transfert de carburant en vrac et la distribution d'urgence de carburant.

Fabriqué selon les dimensions de container ISO, le TransTank TT simplifie l'expédition par voie publique, rail ou mer.



100TT-IMDG | 9 500 LITRES

200TT-CAB-IMDG | 18 500 LITRES

200TT-IMDG | 21 250 LITRES

CARACTÉRISTIQUES

ARMOIRE POUR LES ÉQUIPEMENTS

Une armoire cadenassable pour les équipements protège tous les ports et les raccords, et collecte les écoulements éventuels. Sécurise l'accès aux tuyaux et permet une distribution du carburant lorsque l'armoire est cadenassée.



EMPILABLE

Ce modèle de container est structuré pour permettre l'empilement de six unités pleines, réduisant ainsi vos besoins en matière de stockage.

RÉSERVOIR INTERNE CYLINDRIQUE

Muni d'un réservoir interne cylindrique conformément à la réglementation sur les transport.



PASSAGES DE FOURCHES DE CHARIOT ÉLÉVATEUR

Les passages de fourches facilitent le déplacement de l'unité lorsqu'elle est vide.

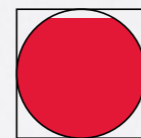
ACCÈS SÉCURISÉ AUX TUYAUX

Les ports de style « boîte aux lettres » permettent un ravitaillement en continu lorsque l'armoire est cadenassée.



PASSAGE D'ACCÈS

Offre un accès facile au réservoir interne pour effectuer les opérations de maintenance, de vérification et de nettoyage de routine.



RÉTENTION 110 % (DOUBLE PAROI)

Le compartiment de rétention secondaire intégré rend l'utilisation des cuvettes et bassins superflue.

APPLICATIONS

STATION DE DISTRIBUTION COMPLÈTE

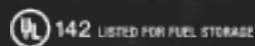
Pour le ravitaillement des flottes ou la vente de carburant, il est possible d'équiper ces containers d'accessoires afin d'en faire des systèmes complets de distribution et de gestion du carburant.

GÉNÉRATEURS ET ÉQUIPEMENTS AUXILIAIRES

Il est possible de raccorder le container-citerne TransTank TTS à une machine diesel et de distribuer simultanément du carburant à l'aide d'une pompe.

DISTRIBUTION ET STOCKAGE DE CARBURANT EN VRAC

La gamme TT est facilement transportable afin d'offrir un service de distribution de carburant de première ligne.



POLY

Les réservoirs d'eau sur remorque Poly représentent une solution robuste pour le stockage d'eau sur site, le nettoyage des équipements, l'arrosage des plantes et l'élimination de la poussière. Conçus pour répondre aux besoins de diverses industries, les réservoirs d'eau sur remorque Poly sont dotés d'un cadre galvanisé et d'un cadenas pour leur garantir sécurité et durabilité.

Avec des capacités allant de 500 à 2 700 litres, les réservoirs sur remorque Poly sont conçus pour être entièrement transportables.



CARACTÉRISTIQUES

TRAPPE D'ACCÈS

La trappe d'accès et la vanne de vidange facilitent le nettoyage et la maintenance de l'unité.



COMPARTIMENT CADENASSÉ

Le compartiment cadenasé et inviolable protège le contenu du réservoir.



PAROIS INTERNES

Les parois internes moulées garantissent la sécurité du remorquage et l'aérodynamisme de l'unité.

TRANSPORT SÉCURISÉ

Points de sécurité/d'attache pour un transport sécurisé.

LAVEUSE À PRESSION

Avec moteur diesel 100 - 200 BAR en option pour former une station de lavage mobile pour les camions et les équipements sur site.

CHÂSSIS GALVANISÉ

Châssis galvanisé, robuste et durable, pour prévenir la corrosion.

CHÂSSIS LARGE

Le large châssis offre de l'espace pour les pompes et autres équipements.



H110P* | 500 LITRES



H250P* | 1 100 LITRES



H440P* | 2 000 LITRES



H600P* | 2 700 LITRES

APPLICATIONS

ALIMENTATION EN EAU

Le réservoir Poly Highway Tow vous offre une alimentation en eau partout où vous en avez besoin.

NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

Nettoyez vos équipements sur place sans avoir à revenir sur le site de vos installations.

ARROSAGE DES PLANTES

Arrosez facilement vos plantes grâce au modèle de réservoir d'eau sur remorque Poly.

ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE

Raccordez les bons accessoires au réservoir Poly pour pulvériser le sol avec de l'eau afin de contenir et d'éliminer la poussière.



AUTRES GAMMES POLY

GAMME POLY SKID

Stockage d'eau sur cadre-plateau avec passages defourches pour chariot élévateur et anneaux de levage pour un déplacement facile.



MODÈLES :
SK250P | 1 100 LITRES
SK440P | 2 000 LITRES
SK600P | 2 700 LITRES

GAMME POLY DE REMORQUAGE SUR SITE

Des réservoirs d'eau montés sur des châssis de remorquage sur site construits pour résister aux conditions adverses d'utilisation hors voie publique.



MODÈLES :
S250P | 1 100 LITRES**
S440P | 2 000 LITRES
S600P | 2 700 LITRES

SUPPLÉMENTAIRES

Western Global offre une large gamme de solutions répondant aux autres besoins de votre industrie en matière de stockage et de manutention.

Nous proposons toute une gamme de produits innovants destinés à divers secteurs pour le confinement du carburant, des liquides et environnemental.

Chez Western Global, nous offrons à nos clients une série d'accessoires et de configurations pour répondre aux besoins de leurs applications. Nous proposons des remorques, kits de pompe, enrouleurs, compteurs, filtres, etc. pour tous les types de liquides.



Western Global a mis au point ces produits au fil des années en s'inspirant des besoins de ses clients issus de divers secteurs, dont ceux des centrales électriques, des chaudières, des fours et d'autres équipements stationnaires à débit faible à moyen. Ils sont fondés sur les concepts de simplicité d'utilisation, de mobilité et de déploiement instantané.

Il suffit de déposer l'ensemble, monté sur plateau ou sur réservoir, sur le site pour commencer les opérations en quelques heures seulement. L'installation ne nécessite pas de travaux de génie civil. Le système peut fonctionner en autonomie totale pour distribuer le carburant d'un réservoir principal, de réservoirs reliés entre eux ou d'un parc à réservoirs distinct.

Spécifications typiques :

- Conduits en acier au carbone cédule 40
- Revêtement industriel robuste Hempel
- Clapets à billes homologués API607 (sécurité incendie)
- Options de pistolet à débit léger, gros débit ou remplissage rapide
- Options de débit à 80 et 250 ou 80 et 450 l/min
- Filtres pour conduits, Beta 2000, 4, 7 ou 25 microns
- Redondance de 100 % disponible
- Compteur de poids et de mesure (en option)
- Équipement de jointage
- Équipement de déchargement (en option)
- 100 % sécurisé et cadenassable
- Options de gestion du carburant
- Systèmes de contrôle manuels et automatiques



PARCS À RÉSERVOIRS ET LES PROJETS PERSONNALISÉS

Les réservoirs de stockage de carburant en containers de Western Global ont été conçus pour être modulaires et relocalisables tout en offrant une capacité de stockage illimitée.

Grâce à son équipe d'ingénieurs et d'experts des réservoirs, Western Global offre une infinité de configurations, ainsi que des services complets de gestion de projet, de manière à satisfaire aux exigences les plus strictes de votre application.



SOLUTIONS INNOVANTES DE STOCKAGE DE CARBURANT ET LIQUIDE



WESTERN 
GLOBAL

SIÈGE SOCIAL :

WESTERN HOUSE

BROAD LANE | YATE, BRISTOL

BS37 7LD | ROYAUME-UNI

+44 (0)1454 227 277

EXPORT@WESTERN-GLOBAL.COM

WESTERN-GLOBAL.COM



ET BIEN PLUS...